キャビネット用ハンドル
防水平面ハンドル
ステンレス防水平面ハンドル

H-85(-Z)、H-87(-Z) type
H-85S、H-87S type

取扱説明書

このたびは、弊社製品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
ご使用の前に必ずこの説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
（この説明書は、必ず保管しておいてください。）

安全上のご注意

施工、使用（操作・保守・点検）の前に必ずこの説明書とその他の注意書きをすべて熟読し、正しくご使用ください。機器の知識、安全の情報そして注意事項のすべてについて習熟してからご使用ください。この説明書では、安全注意事項のランクを「注意」として表記してあります。

⚠注意	回避しないと、軽傷または中程度の傷害を招くおそれがある危険な状況および物的損害のみの発生するおそれがある場合を示します。

なお、⚠注意 に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。
いずれも重要な内容を記載していますので必ず守ってください。

•お守りいただく内容を次の図記号で区分しています。

❗ 実行しなければならない内容です。

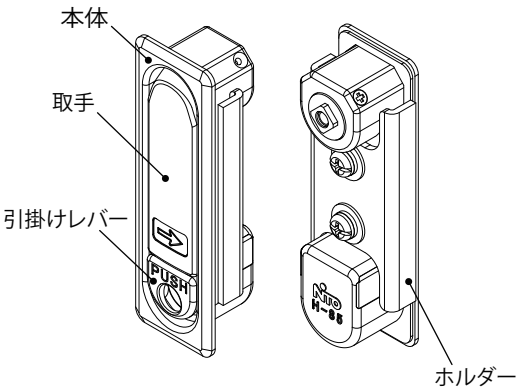
■施工上のご注意

⚠注意

❗ 使用するねじなどは指定されたものを使用してください。
取付けに際して、ねじを適正締付トルクにて締付けてください。
ねじの締付けが不十分な場合、落下・破損の原因になります。
また、締付け過ぎの場合は、ねじ山を破損するおそれがあります。

ねじの呼び	適正締付トルク N・m
M5	1.8 ～ 2.9
M6	3.0 ～ 4.4

■各部の名称



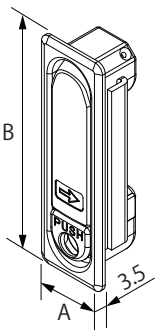
●付属品

名称	H-85(-Z)、H-85S	H-87(-Z)、H-87S
ホルダー	1コ	1コ
±3 点セムスなべ小ねじ M5×11	2コ	2コ
±3 点セムスなべ小ねじ M5×8	1コ	−
±3 点セムスなべ小ねじ M6×10	−	1コ
止め金	1コ	1コ
キーセット	キー 2コ	キー 2コ
矢印ラベル	1コ	1コ
取扱説明書（本紙）	1部	1部

■仕様

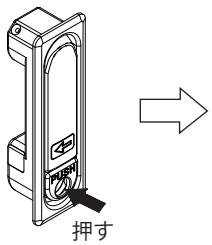
（単位：mm）

品名記号	外形寸法 mm		材質	表面処理	取付適正板厚 mm
	A	B			
H-85(-Z)	34	110	亜鉛合金(ZDC)	クロムめっき	1.2 ～ 3.2
H-87(-Z)	38	150	〃	〃	
H-85S	34	110	ステンレス(SUS304)	−	
H-87S	38	150	〃	−	

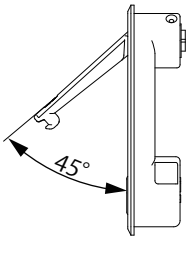


■操作方法

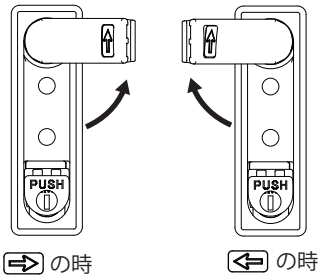
1.PUSH 部分を押してください。



2. 取手が 45°飛出します。

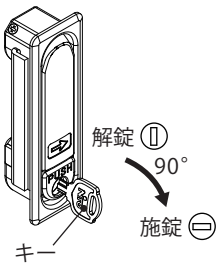


3. 取手を握り、矢印の方向へ回し、扉を開けます。



⇨ の時　　⇦ の時

4. 施錠は取手を閉じて、キーを右へ 90°回してください。



■取付方法

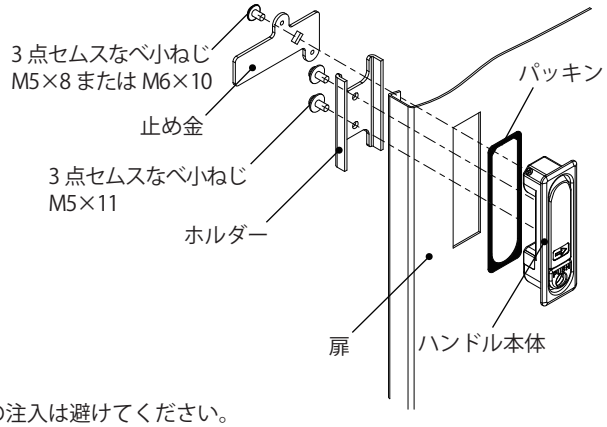
1.「●扉のハンドル穴加工【取付寸法図】」に従って抜き穴加工をしてください。

ご注意 抜き穴加工した取付面は、必ずタッチアップペイント（弊社型番 :BP81）などで補正を行ってください。錆が発生するおそれがあります。

2. ハンドル本体の裏側にホルダーをはめ込み、付属の 3 点セムスなべ小ねじ M5×11 にて固定してください。

ご注意 パッキンがハンドル本体からはみ出したり、ねじれたりしないでください。

3. 止め金は扉が閉じた状態になる位置（取手をハンドル本体に収納した状態）で付属の 3 点セムスなべ小ねじ M5×8（H-85（-Z）、H-85S）または M6×10（H-87（-Z）、H-87S）にて固定してください。



【付属の止め金を使用しない場合】

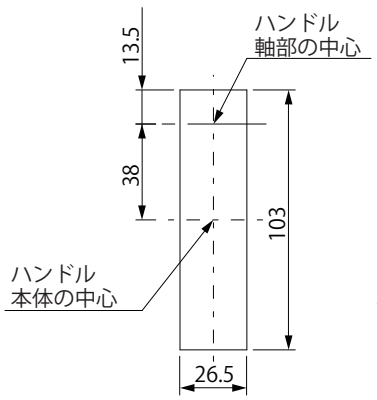
品名記号	止め金の適正板厚 mm
H-85（-Z）、H-85S	2.3、3.2
H-87（-Z）、H-87S	3.2、4.5

ご注意
- ねじ締付部分に油などの注入は避けてください。
- 止め金はキャビネット形状に合せて加工を行ってください。

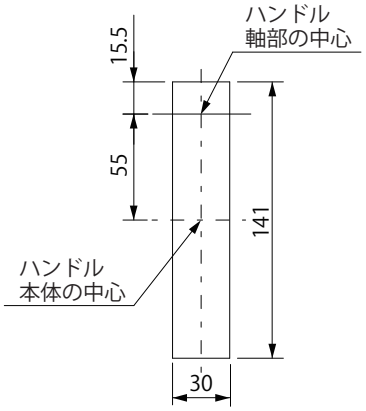
●扉のハンドル穴加工

（単位：mm）

【取付寸法図】



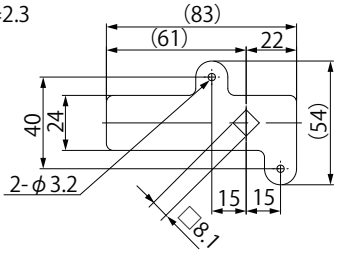
H-85（-Z）、H-85S



H-87（-Z）、H-87S

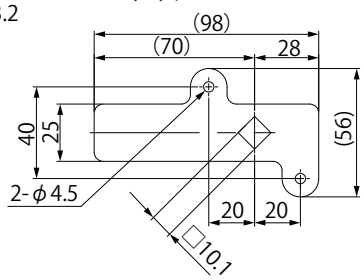
【止め金形状図】

t =2.3



H-85（-Z）、H-85S

t =3.2



H-87（-Z）、H-87S

ご注意

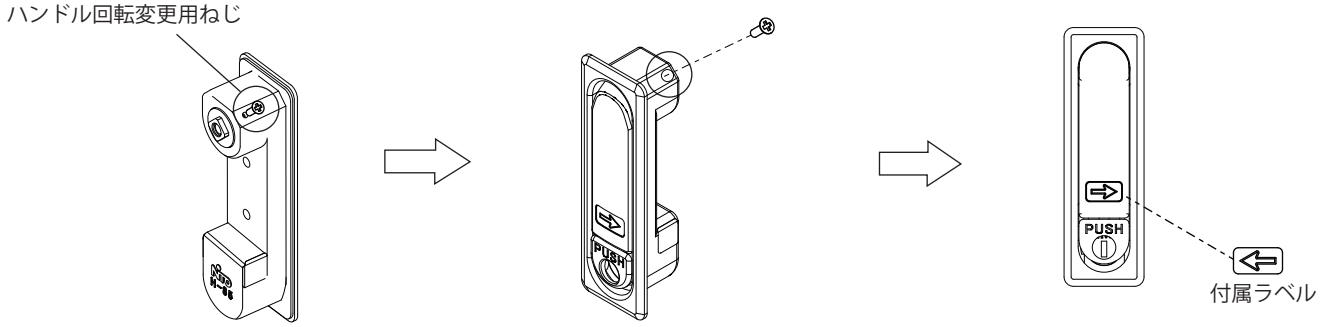
止め金にロッド棒を付けて閉じる時は、ハンドル本体の中心からハンドル軸部の中心までの寸法を考慮してください。H85（-Z）、H-85Sについては38㎜、H-87（-Z）、H-87Sについては55㎜の位置でロッド棒上、下の寸法を決めてください。

■取手の回転方向の変更

1. 側面のハンドル回転変更用ねじを取外します。

2. 図の位置にねじを下記適正締付トルクにて取付けます。

3. 付属のラベルを重ね貼りします。



⚠注意

取付けに際して、ねじを適正締付 トルクにて締付けてください。ねじの締付けが不十分な場合、取手の空回り、脱落の原因になります。また、締付け過ぎの場合は、ねじ山を破損するおそれがあります。

品名記号	ねじの呼び	適正締付トルク N･m
H-85（-Z）、87（-Z） H-85S	M2.5	0.5
H-87S	M3	1.0

仕様など、お断りなしに変更することがありますのでご了承ください。
また、ご不明な点がありましたら弊社お客様相談室にお問合わせください。
この説明書の内容は2013年10月現在のものです。

C466850923
SK-225D

NITO 日東工業株式会社
© NITTO KOGYO CORPORATION

〒480-1189 愛知県長久手市蟹原2201番地
お客様相談室／TEL （0561）64-0152
http://www.nito.co.jp